



Hotel



LA SOLUZIONE IDEALE

PER GESTIRE

MANUTENZIONI

DOCUMENTAZIONE

SCADENZIARI

OPERATORI

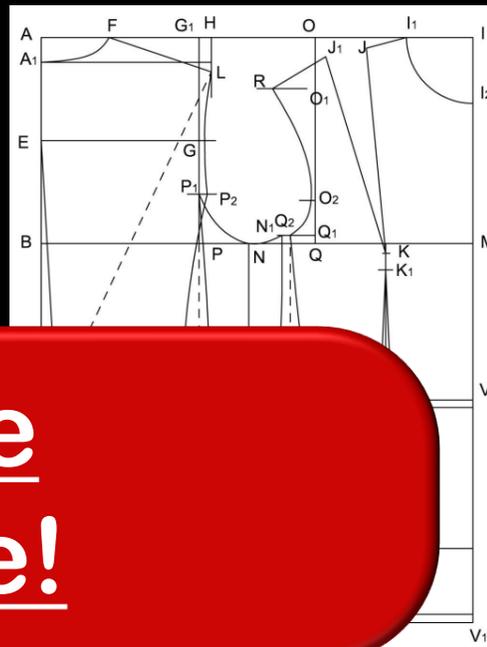
COSTI

ORE

... e molto altro!



SmilePlant



Completamente
personalizzabile!





Componenti
Attività
Console



Visione Istantanea

Interattivo





- 1 CONTROLLO GENERALE
- 2 GUIDE ED ELEMENTI DI FONDO FOSSA
- 3 ARCATA E ARCATINA
- 4 CENTRALINA E PISTONE
- 5 OPERATORE E PORTE
- 6 FUNI
- 7 ALTRI COMPONENTI

- ASCENSORI SCALA 2
 - ASCENSORE C
 - ASCENSORE D

- CENTRALE ELETTRICA
- CENTRALE HVAC
- CENTRALE TERMICA
- IDROTERMOSANITARIO

- ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA
 - CONTROLLI PERIODICI
 - Layout lampade emergenza

- TELECAMERE
 - 01
 - 02

- PLANIMETRIA
 - PIANO TERRA
 - PRIMO PIANO



PRIMO PIANO

- Lista
- Allegato
- Attività
- Prodotti
- Riassunto

Accesso

Istantaneo

A TUTTI I DOCUMENTI

DI OGNI SINGOLA STANZA!

- CENTRALE TERMICA
- IDROTERMOSANITARIO
- ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA
- TELECAMERE
- PLANIMETRIA
- PIANO TERRA
- PRIMO PIANO
 - CAMERA 101
 - CAMERA 102
 - CONDIZIONATORE
 - FRIGOBAR
 - TELEFONO
 - TELEVISORE
 - CAMERA 103

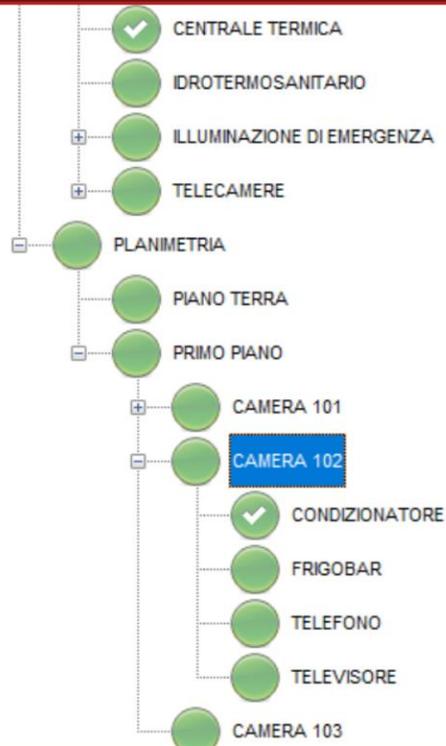


Accesso

Istantaneo

A TUTTI I DOCUMENTI

DI OGNI SINGOLA STANZA!



CONDIZIONATORE D'ARIA
Tipo a parete

MANUALE DI ISTRUZIONI
Condizionatore

MANUALE
Frigorifero

Televisore

LDP-9208D/9224D/9224DF/9240D
Manuale utente
Telefono



LDP-9224DF Nome e disposizione dei tasti



Italiano

Accesso

Istantaneo

A tutti gli impianti

- CENTRALE ANTINCENDIO
- ESTINTORI
- ASCENSORI
 - ASCENSORI SCALA 1
 - ASCENSORE A
 - ASCENSORE B
 - ASCENSORI SCALA 2
 - ASCENSORE C
 - ASCENSORE D
- CENTRALE ELETTRICA
- CENTRALE HVAC
- CENTRALE TERMICA
- IDROTERMOSANITARIO
- ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA
- TELECAMERE
- PLANIMETRIA
- PIANO TERRA
- PRIMO PIANO



IMPIANTI

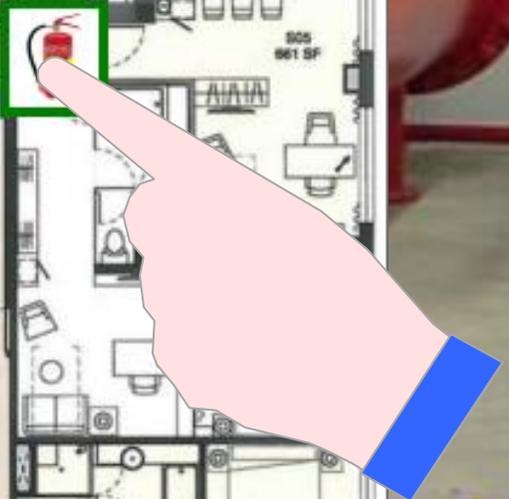


ANTINCENDIO

- PIANO TERRA
- PRIMO PIANO

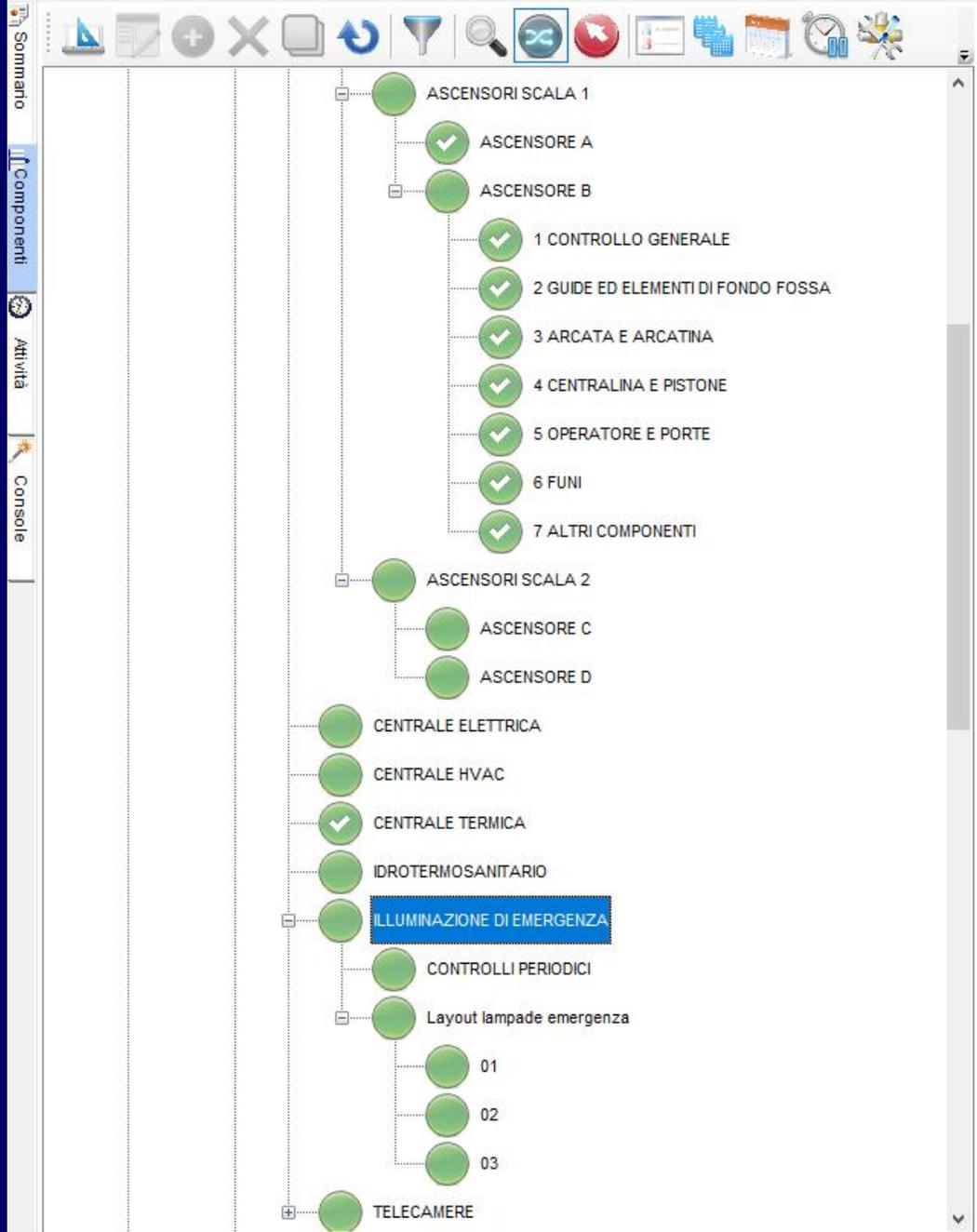


04

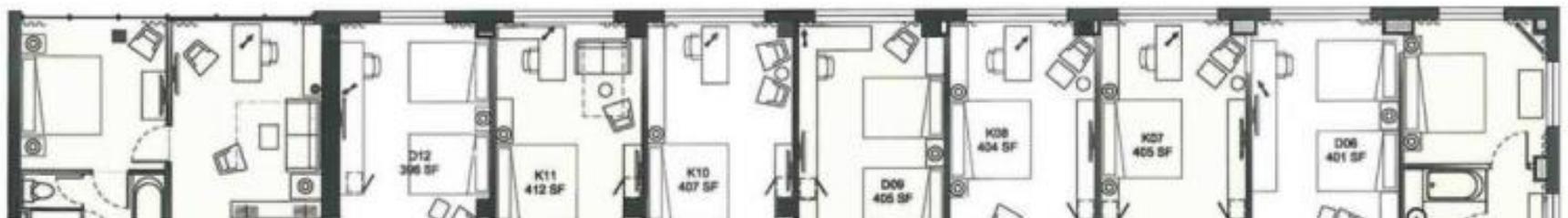


ESTINTORI





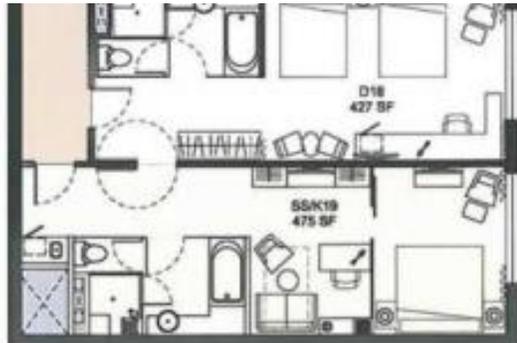
ASCENSORI SCALA 1
 ASCENSORE A



ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA
 CONTROLLI PERIODICI
 Layout lampade emergenza

- 01
- 02
- 03

TELECAMERE



1.3 SCHEDE DI MANUTENZIONE 0°00'

I. Gruppo : Controllo Generale

Operazioni:

I.a Pulizia generale

- Controllare, per il loro corretto funzionamento, che ogni componente sia sufficientemente pulito, non corrosivo ed in buone condizioni.
- Sostituire o ripristinare tutti i componenti che non lavorano correttamente

II. Gruppo : Guide ed elementi di fondo fossa

Operazioni:

II.a Lubrificazione guide

- Lubrificare le guide, eliminando eventuali eccessi alle estremità.
- Controllare il livello ed il corretto funzionamento dell'oliatore delle guide (se installato)
- Il tratto di guida più basso deve essere lubrificato dalla fossa.

II.b Posizione guide

- Verificare la distanza e la posizione delle guide utilizzando una dima.
- Verificare il serraggio dei bulloni delle piastre di collegamento guide.

II.c Attacchi fune sul fondo fossa

- Controllare che i tiranti attacco funi e i morsetti di fissaggio siano puliti e correttamente serrati.

II.d Ammortizzatori

- Verificare che gli ammortizzatori si trovino in posizione originale e non siano danneggiati.
- Verificare, per la sicurezza, il fissaggio dei supporti e delle basi di battuta degli ammortizzatori.

II.e Pulizia fossa

- Al termine delle operazioni controllare che la fossa sia pulita, asciutta e priva di detriti ed olio
- Sostituire o ripristinare tutti i componenti che non lavorano correttamente

III. Gruppo : Arcata e Arcatina

Operazioni:

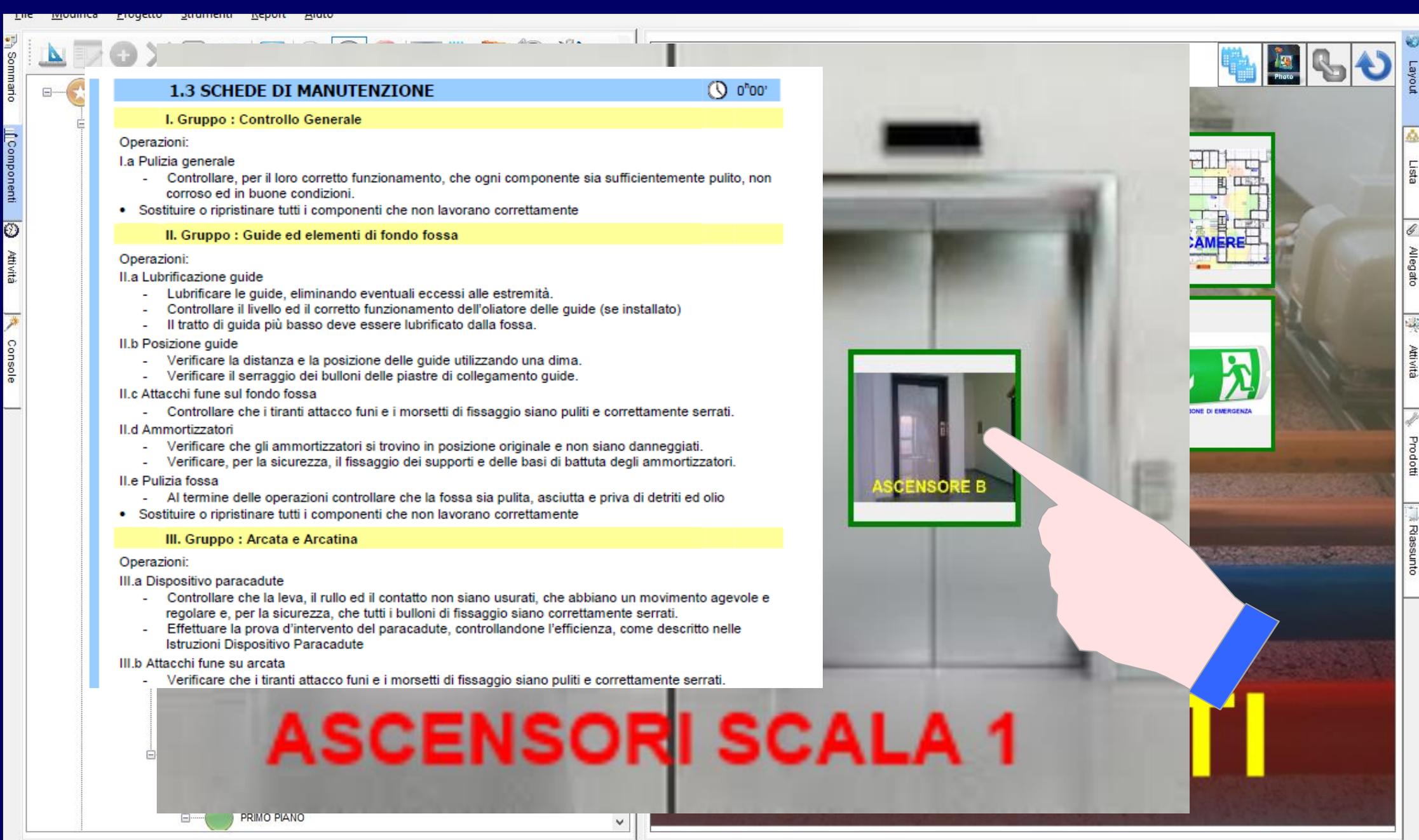
III.a Dispositivo paracadute

- Controllare che la leva, il rullo ed il contatto non siano usurati, che abbiano un movimento agevole e regolare e, per la sicurezza, che tutti i bulloni di fissaggio siano correttamente serrati.
- Effettuare la prova d'intervento del paracadute, controllandone l'efficienza, come descritto nelle Istruzioni Dispositivo Paracadute

III.b Attacchi fune su arcata

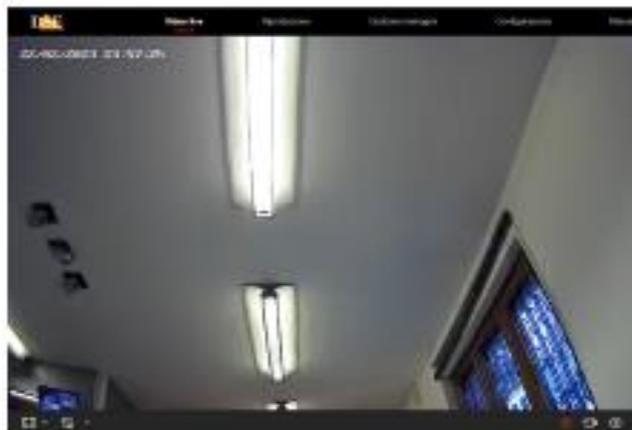
- Verificare che i tiranti attacco funi e i morsetti di fissaggio siano puliti e correttamente serrati.

PRIMO PIANO



MANUALE CONFIGURAZIONE SERIE RK - TELECAMERE IP ONVIF (GUI vers. 6.0)

Pagina: 4

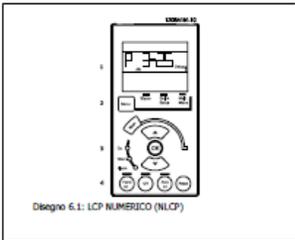


ATTENZIONE - E' possibile collegare contemporaneamente diversi client f
15 client per telecamera.

Un messaggio suggerisce di modificare la password di fabbrica, se non
posticipare, se non desideri modificare la password di fabbrica per il mon

Suggerimento
La password è molto semplice e. Dovrebbe essere modificata

- CENTRALE ELET
- CENTRALE HVA
- CENTRALE TERM
- IDROTERMOSAN
- ILLUMINAZIONE
- TELECAMERE
- PLANIMETRIA
- PIANO TERRA
- PRIMO PIANO



[HAND ON]
 CONSENTE IL CONTROLLO DEL CONVERTITTORE DI FREQUENZA MEDIANTE LCP. [HAND ON] INOLTRE AVVIA IL MOTORE ED ORA È POSSIBILE INSERIRE I DATI SULLA VELOCITÀ DEL MOTORE PER MEZZO DEI TASTI FRECCIA. IL TASTO PUÒ ESSERE **ABILITATO [1]** O **DISABILITATO [0]** MEDIANTE *par. 0-40 Tasto [Hand on] sull'LCP.*
 I SEGNALI DI ARRESTO ESTERNI ATTIVATI PER MEZZO DI SEGNALI DI COMANDO O DI UN BUS SERIALE ANNULLERANNO UN COMANDO DI 'AVVIO' MEDIANTE LCP.

QUANDO VIENE ATTIVATO [HAND ON], RIMARRANNO ATTIVI I SEGUENTI SEGNALI DI COMANDO:

- [HAND ON] - [OFF] - [AUTO ON]
- RIPRISTINO
- ARRESTO A RUOTA LIBERA, COMANDO ATTIVO BASSO
- INVERSIONE
- SELEZIONE SETUP LSB - SELEZIONE SETUP MSB
- COMANDO DI ARRESTO DA COMUNICAZIONE SERIALE
- ARRESTO RAPIDO
- FRENO CC.

[OFF]
 ARRESTA IL MOTORE COLLEGATO. IL TASTO PUÒ ESSERE **ABILITATO [1]** O **DISABILITATO [0]** MEDIANTE *par. 0-41 Tasto [Off] sull'LCP.*

SE NON VIENE SELEZIONATA ALCUNA FUNZIONE DI ARRESTO ESTERNA E IL TASTO [OFF] È INATTIVO, IL MOTORE PUÒ ESSERE ARRESTATO TOGLIENDO L'ALIMENTAZIONE DI RETE.

[AUTO ON]
 CONSENTE DI CONTROLLARE IL CONVERTITTORE DI FREQUENZA TRAMITE I MORSETTI DI CONTROLLO E/O LA COMUNICAZIONE SERIALE. QUANDO SUI MORSETTI DI COMANDO E/O SUL BUS VIENE APPLICATO UN SEGNALE DI AVVIAMENTO, IL CONVERTITTORE DI FREQUENZA SI AVVIA. IL TASTO PUÒ ESSERE **ABILITATO [1]** O **DISABILITATO [0]** MEDIANTE *par. 0-42 Tasto [Auto on] sull'LCP.*

NOTA!
 UN SEGNALE HAND-OFF-AUTO ATTIVO SUGLI INGRESSI DIGITALI HA UNA PRIORITÀ MAGGIORE RISPETTO AI TASTI DI COMANDO [HAND ON] [AUTO ON].

NOTA!
 UN SEGNALE HAND-OFF-AUTO ATTIVO SUGLI INGRESSI DIGITALI HA UNA PRIORITÀ MAGGIORE RISPETTO AI TASTI DI COMANDO [HAND ON] [AUTO ON].

[RESET]
 VIENE UTILIZZATO PER RIPRISTINARE IL CONVERTITTORE DI FREQUENZA DOPO UN ALLARME (SCATTO). IL TASTO PUÒ ESSERE **ABILITATO [1]** O **DISABILITATO [0]** MEDIANTE *par. 0-43 Tasto [Reset] sull'LCP.*

SPIE LUMINOSE (LED):

- LED VERDE/ON: INDICA IL FUNZIONAMENTO DELLA SEZIONE DI COMANDO.
- LED GIALLO/AVVISO: INDICA UN AVVISO.
- LED ROSSO LAMPREGGIANTE/ALLARME: INDICA UN ALLARME.

TASTO MENU

SELEZIONARE UNA DELLE SEGUENTI MODALITÀ:

- I/O
- SETUP RAPIDO
- MENU PRINCIPALE

MENU PRINCIPALE

VIENE USATO PER PROGRAMMARE TUTTI I PARAMETRI.

È POSSIBILE ACCEDERE DIRETTAMENTE AI PARAMETRI A MEMO CHE NON SIA STATA CREATA UNA PASSWORD TRAMITE *par. 0-60 Passw. menu princ.*, *par. 0-61 Accesso menu princ. senza passw.*, *par. 0-65 Password menu personalità 0* o *par. 0-66 Accesso al menu pers. senza passw.*

SETUP RAPIDO VIENE USATO PER IMPOSTARE IL CONVERTITTORE DI FREQUENZA USANDO SOLO I PARAMETRI PIÙ ESSENZIALI.

I VALORI DEI PARAMETRI VENGONO MODIFICATI UTILIZZANDO I CURSORI ALTO/BASSO QUANDO IL VALORE STA LAMPREGGIANDO.

SELEZIONARE IL MENU PRINCIPALE PREMENDO PIÙ VOLTE IL TASTO [MENU] FINCHÉ SI ACCENDE IL LED DEL MENU PRINCIPALE.

SELEZIONARE IL GRUPPO DI PARAMETRI [OK] E PREMERE [OK].

SELEZIONARE IL PARAMETRO [←] [OK] E PREMERE [OK].

SE IL PARAMETRO È UN PARAMETRO ARRAY, SELEZIONARE IL NUMERO DI ARRAY E PREMERE [OK].

SELEZIONARE IL VALORE DEI DATI DESIDERATO E PREMERE [OK].

TASTI DI NAVIGAZIONE

[BACK]

VIENE UTILIZZATO PER TORNARE INDIETRO.

I TASTI FRECCIA [▲] [▼]

SONO UTILIZZATI PER MUOVERSI TRA I GRUPPI DI PARAMETRI E ALL'INTERNO DEI PARAMETRI.

[OK]

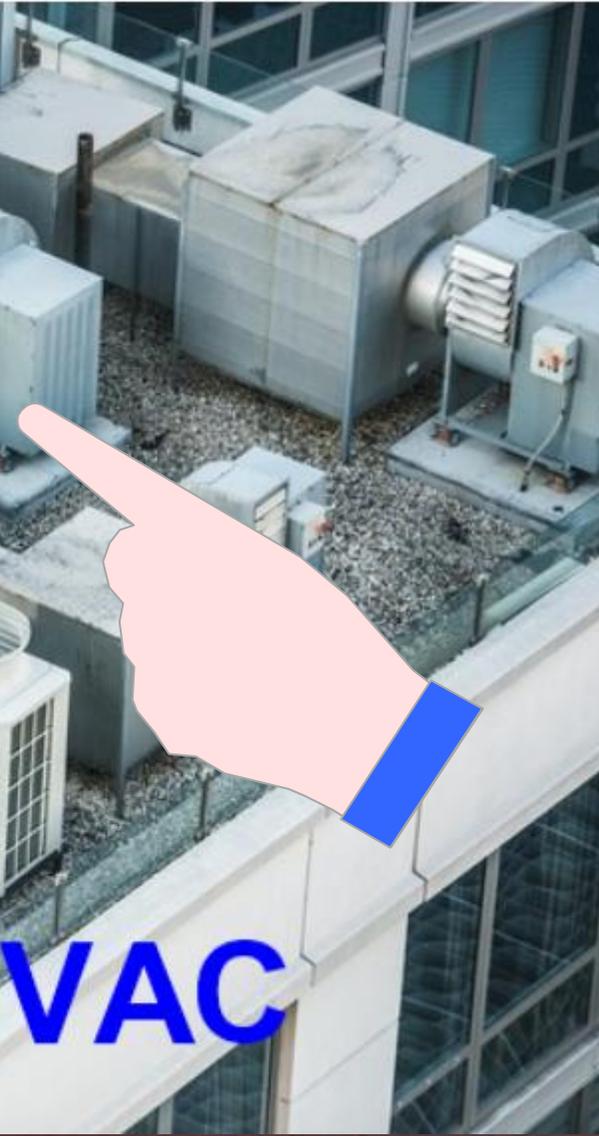
VIENE USATO PER SELEZIONARE UN PARAMETRO PUNTIATO DAL CURSORE E PER CONSENTIRE LA MODIFICA DI UN PARAMETRO.

TASTI DI NAVIGAZIONE

I TASTI DI COMANDO LOCALE SI TROVANO NELLA PARTE INFERIORE DEL PANNELLO DI CONTROLLO.



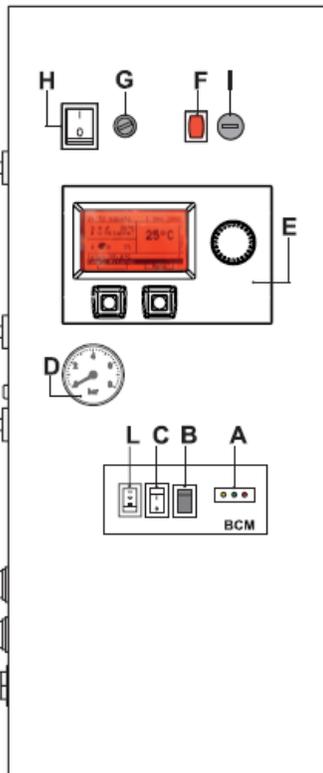
6 6



CENTRALE HVAC

PRIMO PIANO

3.31 - OPERATIVITA' DI EMERGENZA E SICUREZZE



- (B) Consente di riarmare eventuali blocchi di bruciatori
- (C) Interruttore emergenza (in caso di pannello guasto)
In posizione I la centrale funzionerà in richiesta a "SETPOINT COSTANTE": 70°C. potenza massima 50%
- (D) Idrometro
- (E) Centralina di termostolazione
- (F) Lampada di intervento TLG Termostato Limite Generale
- (G) Fusibili: 1 = 6.3 A
- (H) Interruttore Generale
- (I) TLG Termostato Limite Generale, quando interviene toglie tensione alla caldaia, la lampada F si accende.
Per riarmare togliere il tappo e premere.

NOTA: I dispositivi sono posizionati sotto al mantello

NOTA: La funzione emergenza attiva solo i bruciatori della caldaia al 50% e 50 °C in mandata. Tutti i carichi dell'impianto compresa la pompa collettore devono essere comandati manualmente.

4 ISPEZIONE E MANUTENZIONE



Ispezioni e manutenzioni effettuate a regola d'arte e ad intervalli regolari nonché l'utilizzo esclusivo di pezzi di ricambio originali sono di primaria importanza per un funzionamento esente da anomalie e garantire una lunga durata alla caldaia.
La manutenzione annuale dell'apparecchio è obbligatoria come da Leggi vigenti.



Ispezioni e Manutenzioni non eseguite possono causare danni materiali e personali.

Per questo motivo raccomandiamo di stipulare un contratto di ispezione o di manutenzione.

L'ispezione serve a determinare lo stato effettivo di un apparecchio ed a confrontarlo con lo stato nominale. Questo avviene mediante misurazione, controllo, osservazione.

La manutenzione è necessaria per eliminare eventualmente le deviazioni dello stato effettivo dallo stato nominale. Ciò ha luogo di consueto mediante la pulitura, l'impostazione e l'eventuale sostituzione di singoli componenti soggetti ad usura.

Questi Intervalli di manutenzione e la loro entità vengono determinati dallo specialista sulla base dello stato dell'apparecchio accertato nell'ambito dell'ispezione.



Istruzioni per l'ispezione e per la manutenzione

Per assicurare a lungo termine tutte le funzioni del vostro apparecchio e per non alterare lo stato di serie omologato devono essere utilizzate esclusivamente pezzi di ricambio originali.

Prima di procedere con le operazioni di manutenzione eseguite sempre le operazioni riportate qui di seguito riportate:

- Disinserire l'interruttore della rete.
- Separare l'apparecchio dalla rete elettrica mediante un dispositivo di separazione con un'apertura di contatto di almeno 3 mm (p. es. dispositivi di sicurezza o interruttori di potenza) e accertarsi che non possa essere reinserito accidentalmente.
- Chiudere la valvola intercettazione gas a monte della caldaia.
- Chiudere le eventuali valvole di intercettazione sulla mandata e sul ritorno del riscaldamento.

Dopo avere ultimato tutti i lavori di manutenzione eseguire sempre le operazioni qui di seguito riportate:

- Aprire la mandata ed il ritorno del riscaldamento.
- Se necessario, procedere al ripristino della pressione dell'impianto di riscaldamento fino a raggiungere un valore pari alla pressione statica relativa al punto più alto dell'impianto stesso.
- Aprire la valvola intercettazione gas.
- Ricollegare l'apparecchio alla rete elettrica ed inserire l'interruttore della rete.
- Controllare la tenuta stagna dell'apparecchio sia sul lato gas che sul lato acqua.
- Sfiatare l'impianto di riscaldamento e se necessario ripristinare la pressione.

Allorché si decida la disattivazione temporanea della caldaia si dovrà:

- a) procedere all'intercettazione delle alimentazioni elettrica, idrica e del combustibile;



CENTRALE TERMICA

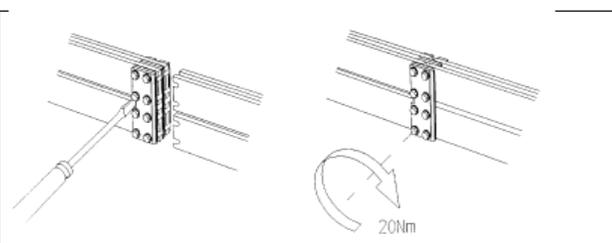


Fig. 29 b / Fig. 29 b
Collegamento sbarre principali, variante II
Busbar connection variant II

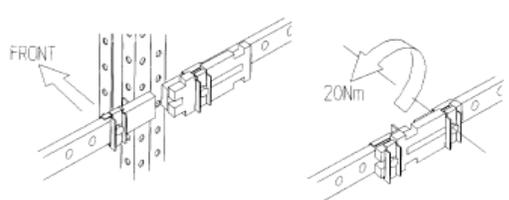


Fig. 30 b / Fig. 30 b
Collegamento FEN, variante II
FEN-connection variant II

3.4.2 Ulteriori informazioni sull'installazione del quadro

L'area intorno agli scomparti da lasciare libera deve misurare minimo 80 mm (vedi Fig. 32).

Per poter montare l'ultimo scomparto (destra), la distanza tra lo scomparto finale e la parete (destra) deve misurare min. 150 mm (vedi Fig. 32).

In caso di scomparti con porte montate sul lato sinistro, anche la distanza minima tra la parete sinistra e l'ultimo scomparto a sinistra deve misurare 150 mm. In modo tale che le porte possano essere aperte con un angolo superiore a 90° (vedi Fig. 32).

La distanza tra l'angolo superiore dello scomparto all'estremità superiore ed il soffitto deve misurare min. 500 mm per scomparti resistenti ad archi di guasto accidentali (vedi Fig. 31).

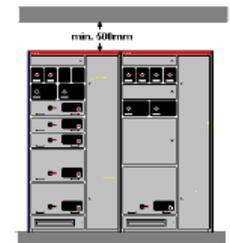
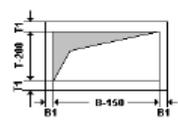


Fig. 31 Spazio libero sopra lo scomparto
Fig. 31 Free space above cubicle

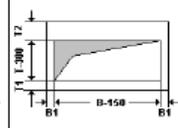
3.4.3 Aperture nel pavimento

Le aperture nel pavimento necessarie per far arrivare al luogo di installazione cavi e fili devono avere le dimensioni che seguono (tutte le dimensioni in mm).



B: Gesamtbreite/larghezza totale
T: Gesamttiefe/profondità totale
T1=100 B1=75

Scomparti senza zona sbarre
Cubicles without busbar compartment



B: Gesamtbreite/larghezza totale
T: Gesamttiefe/profondità totale
T1=100 T2=200 B1=75

Scomparti con zona sbarre
Cubicles with busbar compartment

3.4.2 Additional informations for switchgear positioning

The area around the cubicles to be left clear should be at least 80 mm (see fig. 32).

To be able to mount the last (right) cubicle, the distance between the end cubicle and the (right) wall must be at least 150 mm (see fig. 32).

In case of left-mounted doors, the minimal distance between the (left) wall and the (left) end cubicle should be also 150 mm, such that the doors can be opened in an angle of more than 90° (see fig. 32).

The distance from the upper edge of the (highest) cubicle to the ceiling should be at least 500 mm for cubicles which are resistant to accidental arcs (see fig. 31).

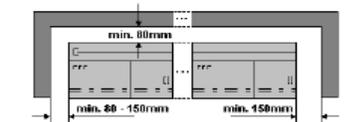
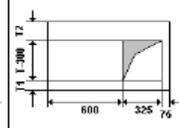


Fig. 32 Distanze alle pareti
Fig. 32 Wall distances

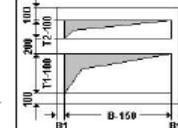
3.4.3 Floor cut-outs

If floor cut-outs are required at site to supply cables and wires, the measurements must be taken according to the following sketches (all measurements in mm).



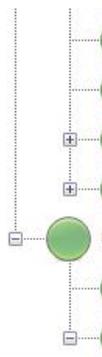
T: Gesamttiefe/profondità totale
T1=100 T2=200

Scomparti con zona cavi e sbarre; ingresso cavi solo alla zona cavi
Cubicles with cable-and busbar compartment; cable entry only to the cable compartment



B: Gesamtbreite/larghezza totale
T1: Gesamttiefe/profondità zona apparecchiatura
T2: Gesamttiefe/profondità zona apparecchiatura
B1=75mm

Scomparti con zona sbarre e funzionamento bilaterale /
Cubicles with busbar compartment and two-sided operation



CENTRALE ELETTRICA



SPAZI ESTERNI









Report Ore Operatori

Dettaglio del singolo operatore

Suddivisione ore operatori

Analisi generale

Manutenitore	Inizio	Fine	Durata	Tipologia	Componente	Descrizione	Note	
Blanchi Mecc	12/07/2021 10:05	12/07/2021 10:10	00:05	Standard	SMILEPLANT » 001_AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE »	Manutenzione eseguita Controllo verricello		
Blanchi Mecc	17/07/2023 15:00	17/07/2023 15:42	00:42	Standard	SMILEPLANT » 001_AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CARROPONTE 01 » VERRICELLO	Manutenzione eseguita Controllo verricello	ok	
Blanchi Mecc	04/09/2023 18:00	04/09/2023 18:15	00:15	Standard	SMILEPLANT » 001_AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CARROPONTE 01 » VERRICELLO	Manutenzione eseguita Controllo verricello	Tutto ok	
Blanchi Mecc	09/10/2023 15:00	09/10/2023 15:15	00:15	Standard	SMILEPLANT » 001_AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CARROPONTE 01 » VERRICELLO	Manutenzione eseguita Controllo verricello	Ok	
Blanchi Mecc	22/04/2016 08:00	22/04/2016 11:00	03:00	Standard	SMILEPLANT » ASCENSORI CONDOMINIO A » CONDOMINIO A »	Manutenzione eseguita Controllo verricello	Note dell'intervento	
Rossi El	06/09/2016 00:00	06/09/2016 02:00	02:00	Standard		Manutenzione eseguita	note intervento problemi accesso attenzione al doberman	
Rossi El	30/01/2017 17:40	30/01/2017 18:40	01:00	Standard				
Rossi El	30/01/2017 18:40	30/01/2017 18:40	00:00	Standard				
Rossi El	30/01/2017 18:40	30/01/2017 18:40	00:00	Standard				
Rossi El	16/04/2018 00:00	16/04/2018 00:00	00:00	Standard				
Rossi El	16/04/2018 00:00	16/04/2018 00:00	00:00	Standard				
Rossi El	17/07/2018 00:00	17/07/2018 00:00	00:00	Standard				
Rossi El	359 77770	Rossi El	14/02/2019 00:00	14/02/2019 00:00	00:00	Standard	Manutenzione eseguita Sostituzione cuscinetto	
Rossi El	370 77770	Rossi El	12/03/2019 04:00	12/03/2019 04:00	04:00	Standard	Manutenzione eseguita PROVA	
Rossi El	389 77770	Rossi El	20/03/2019 00:00	20/03/2019 02:00	02:00	Standard	Manutenzione eseguita Controllo lubrificazione, controllo encoder, controllo sicurezza	
Rossi El	390 77770	Rossi El	21/03/2019 01:00	21/03/2019 01:00	01:00	Standard	Manutenzione eseguita Controllo avviamento	
Rossi El	383 77770	Rossi El	22/03/2019 00:00	22/03/2019 01:00	01:00	Standard	Manutenzione eseguita	
Rossi El	407 77770	Rossi El	03/04/2019 00:00	03/04/2019 00:00	00:00	Standard		
Rossi El	457 77770	Rossi El	27/05/2020 17:00	27/05/2020 18:00	01:00	Standard		
Rossi El	554 77770	Rossi El	25/05/2023 10:15	25/05/2023 10:45	00:30	Standard		
Rossi El	555 77770	Rossi El	25/05/2023 11:00	25/05/2023 11:00	00:00	Standard		
Rossi El	ROSSI EL TOTALE		8931:35					
SANDRO	12/07/2021 10:00	12/07/2021 10:11	00:11	Standard				
SANDRO	01/10/2020 16:51	01/10/2020 16:53	00:02	Standard				
SANDRO	20/10/2020 14:00	20/10/2020 15:00	01:00	Standard				
SANDRO	18/01/2020 09:19	18/01/2020 09:21	00:02	Standard				
SANDRO	18/01/2020 09:21	18/01/2020 09:35	00:14	Standard				
SANDRO	SANDRO TOTALE		01:29					
SQUADRA	24/09/2015 00:00	24/09/2015 00:00	00:00	Standard				
SQUADRA	01/04/2016 00:00	01/04/2016 00:00	00:00	Standard				
SQUADRA	30/01/2017 18:41	30/01/2017 20:11	01:30	Standard				
SQUADRA	30/01/2017 18:41	30/01/2017 20:41	02:00	Standard				
SQUADRA	09/03/2019 00:00	09/03/2019 04:00	04:00	Standard				
SQUADRA	10/03/2019 00:00	10/03/2019 08:00	08:00	Standard				
SQUADRA	11/03/2019 00:00	11/03/2019 06:00	06:00	Standard				
Rossi El	06/03/2015 08:24	06/03/2015 09:24	01:00	Standard				
Rossi El	20/03/2015 12:23	20/03/2015 12:23	00:00	Standard				
Rossi El	27/05/2015 17:00	27/05/2015 18:00	01:00	Standard				
Rossi El	11/06/2015 16:56	11/06/2015 16:56	00:00	Standard				
Rossi El	11/06/2015 16:57	11/06/2015 16:57	00:00	Standard				
Rossi El	11/06/2015 17:38	11/06/2015 17:39	00:00	Standard				
Rossi El	28/07/2015 16:00	28/07/2015 17:00	01:00	Standard				
Rossi El	29/07/2015 18:22	29/07/2015 18:22	00:00	Standard				
Rossi El	04/08/2015 19:04	04/08/2015 19:04	00:00	Standard				
Rossi El	04/08/2015 19:05	04/08/2015 19:05	00:00	Standard				
Rossi El	05/08/2015 19:31	05/08/2015 19:31	00:00	Standard				
Rossi El	10/06/2016 00:00	10/06/2016 02:00	02:00	Standard				
Rossi El	20/07/2016 00:00	20/07/2016 12:00	12:00	Standard				
Rossi El	23/03/2017 00:00	23/03/2017 02:00	02:00	Standard				
Rossi El	01/04/2022 09:15	01/04/2022 09:30	00:15	Standard				
Rossi El	26/05/2023 11:01	26/05/2023 12:01	01:00	Standard				
Rossi El	04/03/2017 00:15	04/03/2017 00:15	00:00	Standard				



Gestione Prodotti

Form.	Cod. Int.	Descrizione	20	Nr	640	10	Prezzo	Scheda	Fornitori
	FUS001	Fusibile FUS001							
	FUSILCAM	FUSIBILE AAAHHH	15	Nr	112	10	4	aaa.png	Elettrotecnica
	GROHE3228	RUBINETTO LINEA WA...	30		10	1	10		ELETTROVEN
	HYDR46	OLIO IDRAULICO ISO V...	30	lt	2878	10	145		

Elenco articoli a magazzino

Dettagli

Codice Inter:

Codice fornitore:

Codice interno:

Descrizione:

Scheda prodotto:

Disponibile:

Reperimento (gg):

Scorta minima:

Prezzo:

Unità di misura:

Note:

Dettaglio del singolo articolo

Prodotto "OLIO IDRAULICO ISO VG46"

Cod. Int.	Cod. Forn.	Descrizione	Reperimento (gg)	UM	Carico	Scorta min.	Prezzo	Scheda	Note
HYDR46	HYDR46	OLIO IDRAULICO ISO VG46	30	lt	2.878,00	10,00	€ 15,00	IP Hydruis Oil HI 46 - SdS 032018.pdf	

Fornitori

Fornitore	Indirizzo	Descrizione	Note forn.	Note
TECNORICAMBI	PADOVA	Forniture ricambi	Referente sig. Rossi 049 12345678	

Componenti che lo utilizzano

Componente	UM	Q.tà	Note
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	250,00	
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	1,00	
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	1,00	
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	1,00	
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	1,00	
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	1,00	
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	5,00	
SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	lt	1,00	

Previsioni / Consuntivi

21/04/2015 15:19	AREA PRODUZIONE » CENTRALE POMPE » POMPA 02 » MANUTENZIONE MOTORE POMPA 02	0000	0000	cuscinetto
20/03/2015 16:46	AREA PRODUZIONE » CENTRALE POMPE » POMPA 02 » MANUTENZIONE MOTORE POMPA 02	FUS001	FUS001	Fusibile FUS001
20/03/2015 16:46	AREA PRODUZIONE » CENTRALE POMPE » POMPA 02 » MANUTENZIONE MOTORE POMPA 02	S02	QU Sonda temperatura 2	
20/03/2015 16:46	AREA PRODUZIONE » CENTRALE POMPE » POMPA 02 » MANUTENZIONE MOTORE POMPA 02	0000	0000	
12/12/2013 15:24	AREA PRODUZIONE » CENTRALE POMPE » POMPA 02 » MANUTENZIONE MOTORE POMPA 02	0000	0000	cuscinetto
05/12/2013 16:10	AREA PRODUZIONE » CENTRALE POMPE » POMPA 02 » MANUTENZIONE MOTORE POMPA 02	1234	58y75	Finecorsa

Storico utilizzo

Data	Componente	Cod. Int.	Cod. Forn.	Tag	Descrizione	UM	Qtà
21/02/2015 15:16	SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	HYDR46	HYDR46				
17/12/2015 15:27	SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	HYDR46	HYDR46		OLIO IDRAULICO ISO VG46		1,00
17/12/2015 15:27	SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	HYDR46	HYDR46		OLIO IDRAULICO ISO VG46		5,00
08/03/2016 10:11	SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	HYDR46	HYDR46		OLIO IDRAULICO ISO VG46		5,00
14/2016 14:33	SMILEPLANT » 001 » AREA GENERALE » AREA PRODUZIONE » CENTRALE IDRAULICA - HYDRAULIC UNIT	HYDR46	HYDR46		OLIO IDRAULICO ISO VG46		5,00
TOTALE		12.140,00	€ 12.136,00				€ 1.340,00
			€ 135.025,00				€ 133.685,00

Gestione articoli

Creare LA MEMORIA STORICA

Condividere L'ESPERIENZA

Favorire LA COMUNICAZIONE

per lavorare RILASSATI e in SICUREZZA

Noi crediamo in questi Valori

Se anche Voi avete questi Obiettivi



con SmilePlant Vi aiutiamo a realizzarli



...e sarà un Piacere Condividere con Voi la nostra Esperienza!



Luigi Peresano

**CONSULENZA
E MANUALISTICA TECNICA CE**



Mauro Bertoli

**AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
E SVILUPPO SOFTWARE**

Grazie!

www.smileplant.it